

Oxygen Test Stand for RCF67 Serie

Le Banc de test Oxygène RCF67 Serie B021 est destiné aux stations de maintenance MRO à la recherche d'une solution de test complète pour les Pressure Regulator Transmitter RCF67 Serie équipant les bouteilles Oxygène aéronautiques (CMM 35-50-05). Il permet de réaliser les tests fonctionnels (Testing and Isolation Default), durant lesquels sont tout d'abord vérifiées la tenue et l'étanchéité en pression de l'équipement ainsi que ses performances en termes de débit et pression de sortie sous différentes conditions d'utilisation. Il dispose pour cela d'un circuit d'alimentation haute pression avec raccord CGA-540 (Inlet Port) et d'un circuit Oulet avec réglage de débit. Les raccords disponibles en face-avant permettent un montage et un raccordement rapide de l'équipement pour chaque type de test.

Un port de test dédié permet de tester la LP Valve seule.

Pour réaliser les tests sur le transmetteur de pression intégré au RCF67, le banc dispose d'un circuit de test électrique avec alimentation +28V, mesure de la consommation électrique et affichage des signaux du transmetteur (avec toggle de configuration pour les pins de mesure)

Pour les tests dits de Bonding Resistance, un kit spécifique de test peut être fourni avec le banc.

Avec ces fonctionnalités, le temps de cycle pour le test complet d'un RCF67 est inférieur à 30 minutes (montage et démontage de l'équipement inclus).

Facile d'utilisation et peu encombrant, le banc de test Oxygène RCF67 peut être facilement déployé dans la majorité des ateliers MRO.



POINTS FORTS

- Solution de test compacte, complète et facilement déployable
- Fourni avec accessoires
- Kit « Bonding Resistance » en option
- Cycle de test complet < 30 min

VIDÉO



APPLICATIONS

X	MRO
	TEST R&D
	Étalonnage
	Production
	Autre

MOTS CLÉS

- RCF67 Serie Pressure Regulator Transmitter
- CMM 35-50-05
- RCF67 Serie Test Bench

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité de tests	RCF67 Series Pressure Regulator Transmitter		
	CMM 35-50-05 RCF67 Serie Pressure Regulator transmitter (Safran Aerotechnics)		
Tests réalisés	Section "Testing and Fault Isolation"		
	- Test of the leakage - Test of Released Pressure and Output Voltage Characteristics - Test of power consumption of the pressure sensor module - Test of LP Valve - Test of the TEST function - Bonding Resistance Test * - Test of the common mode rejection		
	(*) With Bonding test kit option		
Raccordements équipement	- 1 x HP Port equipped with CGA-540 Oxygen male fitting (for RCF67 Inlet connection) - 1 x LP Port equipped with a connecting bloc for LP Valve (equival. to PNR 444-65069-000) - 1 x Outlet Port (for exhaust) with AN8 male fitting - Pressure port (for outlet pressure measurement) with AN4 male fitting - 1 x Embase électrique MIL-DTL-26482 10 cts		
Accessoires	- 1 x Cordon électrique P/N CABL426A (equivalent to PNR 444-65324-000) - 1 x Tooling piping P/N TUYA101A with Tee fitting (for connection on RCF67/LP Valve outlet) - 1 x Tooling piping P/N TUYA100A (for specific test on LP Valve)		
Options	- 1 x Bonding test Kit (with connecting box and digital milliohmeter)		
Chaines de mesure	Outlet Flow Range: 12 ... 500 NL/min Accuracy: $< \pm 1\%$ FS		
	RCF67 Inlet Pressure Range: 0 ... 20MPa Accuracy : $< \pm 0.1\%$ FS		
	LP Valve Inlet Test Port Range: 0 ... 2MPa Accuracy : $< \pm 0.1\%$ FS		
	Outlet pressure Range: 0 ... 1MPa Accuracy : $< \pm 0.1\%$ FS		
	Power Supply Range: 0 ... 30VDC Accuracy : $< \pm 0.1$ V		
	Current Consumption Range: 0 ... 200 mA Accuracy : $< \pm 0.1$ mA		
	Voltage Uab/db & Ugh/gh Range: 0 ... 10V Accuracy: $< \pm 0.001$ V		
Functions	- Pressure Generation on RCF67 Inlet Port / 0...140barG - Pressure Generation on LP Valve Port / 0...16barG - Outlet flow regulation with manual valve - Pressures and flow measurement - Integrated +28Vdc Electrical supply for RCF67 with measurement of voltage/current and manual toggles and pushbutton for pins selection or shunt		
PLC HMI & Display	Display of pressure and flow measurement with units conversion on MAP120T PLC Display of electrical measurement on dedicated panel meters		
Electrical Supply	200-240 VAC $\pm 10\%$ - 50/60Hz - 15A electrical network (with 30mA differential protection) Connection on IEC C14 male plug located on the back of the electrical box		
Oxygen Supply	2000 to 3000PSI (137 to 206 bar) with a minimum flow of 700 NL/min Connection on Swagelok Double ferrule compression adapter for 6mm OD tube		
Oxygen Exhaust Circuit	DN32 Inner Diameter (mini) Oxygen Exhaust Piping linked to the outside of the building and compatible with Oxygen Use		
Dimensions	910 x 450 x 520 mm (L x P x H)		
Température d'utilisation	+10 à +40°C		
Température de stockage	+5 à +50°C		
Masse	55kg		

DRAWINGS

